

Multifräse MF 26 cc GF-MAX im MAFELL-MAX

Bestellnummer: 917802

EAN: 4032689184135

- ▶ Mit Gipskarton-Fräser MF-GF 90
- ▶ Im MAFELL-MAX



Technische Daten

Frästiefe	0 - 26 mm
Nennleerlaufdrehzahl	3600 - 6250 1/min
Schnittgeschwindigkeit	39,9 m/s
Universal-Motor	230 V / 50 Hz
Nennaufnahme	1400 W
Gewicht	4,9 kg

Lieferumfang

- 1 Sägeblatt-HM 120 x 1,2/1,8 x 20 mm, 24 Z, WZ, für universellen Einsatz in Holz; Best. Nr. 092558
- 1 Gipskartonfräser MF-GF 90; Best. Nr. 206075
- 1 Parallelanschlag; Best. Nr. 206038
- 2 Positionsanzeiger; Best. Nr. 206012
- 1 Anschlussleitung 4 m

Anwendungsbeispiele



Mit dem Verstellnuter MF-VN 25 können Nuten für Stellbretter oder Versorgungsleitungen effektiv und schnell eingefräst werden.



Der Alufräser MF-AF 90 eignet sich für Fräskantentechniken wie sie im Fassadenbau oder bei Werbeschildern zum Einsatz kommen.



3 Schlitz pro Abreitsgang mit dem MF-SE 3. Mit dieser Biegetechnik lassen sich schnell und einfach gebogene Werkstücke herstellen.



Mit dem Gipskartonfräser MF-GF 90 lassen sich 90°-V-Nuten staubarm fräsen, damit kann eine stabile Eckverkleidung hergestellt werden.

Einsatzgebiet

- ▶ Längs- und Quernuten
- ▶ V-Nuten
- ▶ Falt- und Biegetechnik für Gipskarton
- ▶ Fräskanttechnik für Aluverbundplatten
- ▶ Materialeinsatz: Vollholz, MDF, Gipskarton, Aluverbundplatten

Vorteil Nutzen

- ▶ Über eine zusätzliche Stellschraube kann die Frästiefe nach Skala 1/10 millimetergenau justiert werden.
- ▶ Zusätzliche Präzisionssicherheit - der Gleiter läuft auf der Materialoberfläche, somit verhindert er das Kippen und gibt der MF 26 cc auch beim Einsatz auf der Führungsschiene F eine sichere Position.
- ▶ Das Öffnen der Schutzhaube ist mit nur einem Handgriff erledigt. Dabei wird automatisch die Einschaltperre, sowie die Sägeblatтарretierung aktiviert.
- ▶ Mit oder ohne Schiene – durch einfaches Drehen des Zeigers wird auf der Frästiefenskala immer die exakte Tiefe angezeigt.

Beschreibung

Die Bauweise der MF 26 cc besticht durch extrem robuste, hochwertige und präzise gefertigte Bauteile, wie z. B. das leichte Magnesium-Druckgussgehäuse oder die stoßfesten, glasfaserverstärkten Kunststoffteile.

Die Multifräse MF 26 cc kann bis zu einer Schnitttiefe von 26 mm auf der Führungsschiene auch als Tauchsäge eingesetzt werden.

Was für das Sägen gilt, gilt auch für das Fräsen. Echte Fräspräzision lässt sich am besten mit dem Führungsschienen-System F umsetzen.

Stufenlose Drehzahleinstellung bis zu 6250 1/min. Für das Fräsen, Sägen und Schlitzen in verschiedensten Materialien.

Sonderzubehör / Werkzeuge



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, FZ/TR, für
Feinschnitte in Holz



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 12, WZ, für
Längsschnitte in Holz



Führungsschiene F 80
0,8 m lang



Rückanschlagstopp F-RS



Verstellnutter MF-VN 25
Fräsbreite 15,4 - 25 mm



Gipskartonfräser MF-GF 45
für 45° V-Nuten bis 12.5 mm Frästiefe (inkl. 2
Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser)



Gipskartonfräser MF-GF 90
für 90° V-Nuten bis 12.5 mm Frästiefe (inkl. 2
Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser)



Aluverbundfräser MF-AF 90
für 90° V-Nuten bis 8 mm Frästiefe (inkl. 2
Positionsanzeiger + 1 Späneabweiser)



Schlitzeinheit MF-SE 3
für 3-fach Schlitze bis 26 mm



Untergreifanschlag MF-UA



Führungsschientaschen-Set
2 x F 160 + F-VS + 2 x F-SZ 100 MM +
Führungsschientasche



Endkappe F-EK
2 Stück



Spanreisschutz F-SS 3,4M
3,4 m lang



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 24, WZ, für
universellen Einsatz in Holz



Sägeblatt-HM
120 x 1,2/1,8 x 20 mm, Z 40, TR, für Laminat



Absaugschlauch LW 35, 4 m
antistatisch
zur Bearbeitung von Massivholz



Führungsschiene F 110
1,1 m lang



Führungsschiene F 160
1,6 m lang



Führungsschiene F 210
2,1 m lang



Führungsschiene F 310
3,1 m lang



Verbindungsstück F-VS
zum Verbinden zweier Führungsschienen



Winkelanschlag F-WA



Führungsschientasche F 160
für Führungsschienen bis 1,6 m Länge



Führungsschientaschen-Set
F 80 + F 160 + F-WA + F-VS + 2 x F-SZ 100MM
+ Führungsschientasche



Haftprofil F-HP 6,8M
6,8 m lang



Schraubzwinde F-SZ 100MM
2 Stück, zur Schienenfixierung am Werkstück

Kontakt

MAFELL AG

Beffendorfer Strasse 4
D-78727 Oberndorf / Neckar
Germany

Tel.: +49 7423 / 812-0
Fax: +49 7423 / 812-218
Email: mafell@mafell.de