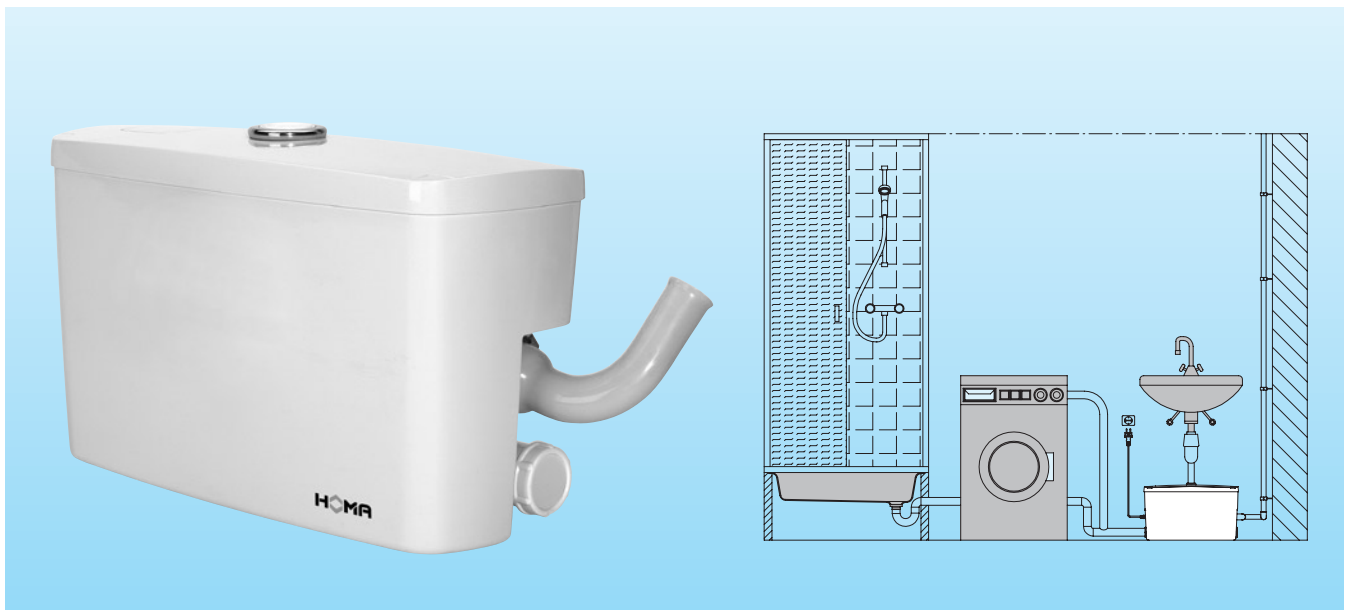


## Schmutzwasser-Kleinhebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter

### Saniquick A



#### Einsatz

Einbau von Waschbecken, Waschmaschine und Dusche in Räumen unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals (Souterrain- oder Kellerräume) oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser – Sammelschacht. Für die Entsorgung von bis zu drei Sanitäreinheiten ist Saniquick A die ideale, kostengünstige Problemlösung. Bei Erreichen eines bestimmten Wasserstandes im Behälter springt die eingebaute Edelstahl-Tauchmotorpumpe automatisch an und fördert das Medium zum nächsten Abwasserrohr, bzw. Kanal. Für die Druckleitung genügt hier bereits ein Durchmesser ab 1". Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z.B. in Altbauten. Die kompakte Bauweise erlaubt die Installation direkt unter dem Waschbecken mit minimalem Platzbedarf.

DIN EN 12050-2: Konformität und Bauart geprüft und überwacht von der LGA, Zertifikat Nr. 0220119.

Fördermedium: häusliches Schmutzwasser.

Max. Temperatur des Fördermediums: 35°C, kurzzeitig bis 60°C.

Betriebsart: Aussetzbetrieb.

#### Bauart

Anschlussfertige Schmutzwasser-Kleinhebeanlage, bestehend aus:

Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoff-Behälter, Volumen 15 Liter.

Ein oberliegender Zulauf DN 40. Zwei seitliche Zuläufe DN 40 mit integrierter Rückschlagklappe.

Druckanschluss 25 mm Ø mit eingebauter Rückschlagklappe.

Be- und Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter,

Pumpe: Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit horizontalem Abgang.

Motor: Einphasen-Elektromotor.

Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse B. Schutzart IP 68. Edelstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Wellendichtung: 2-fache Radialdichtung.

Niveausteuerng: Wasserstandsabhängige, pneumatische Niveausteuerng.

Werkstoffe:

Sammelbehälter	Kunststoff (ABS)
Pumpengehäuse	Kunststoff (PA), glasfaserverstärkt
Pumpenlaufrad	Kunststoff (POM)
Motorgehäuse, Motorwelle,	Edelstahl 1.4301

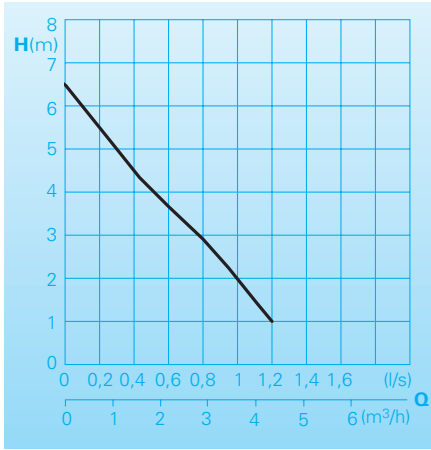
#### Technische Daten

Leistungsaufnahme $P_1$	650 W
Motorleistung $P_2$	350 W
Spannung	230V / 1 Ph 50 Hz
Drehzahl	2900 U/min
Nennstrom	2,1 A
Anschlusskabel	H 07RNF3G1
Schutzart Komplett-Gerät	IP 44
Gewicht	8 kg
Druckanschluss	DN 25

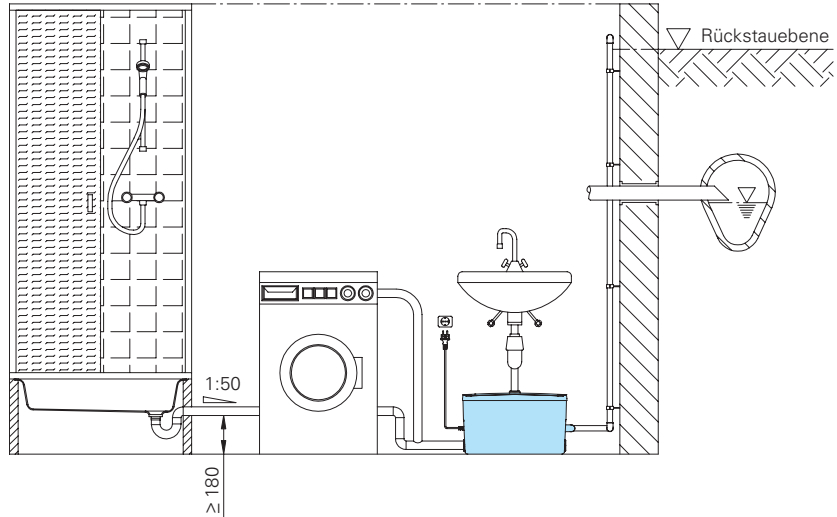
#### Lieferumfang

Behälter mit Pumpe, Anschlusskabel mit Stecker.

## Förderleistung



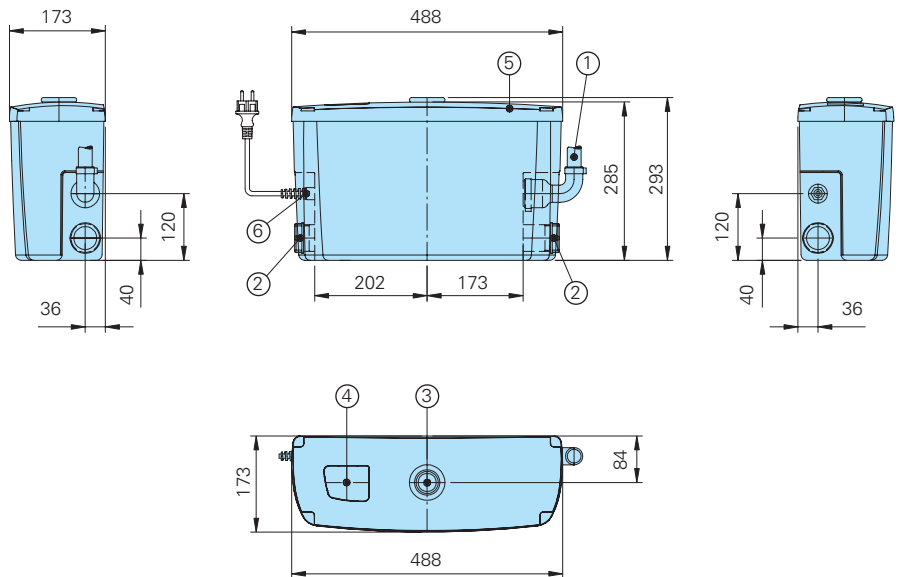
## Installationsbeispiel



## Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Absperrschieber, Messing	R 1" IG	2216010
	R 1 1/4" IG	2216012
	R 1 1/2" IG	2216015
Winkel 90°, verzinkt	R 1" IG/AG	2111305
	R 1 1/4" IG/AG	2111405
	R 1 1/2" IG/AG	2111505
Übergangverschraubung, verzinkt	R 1" AG/IG	2114303
	R 1 1/4" AG/IG	2114304
	R 1 1/2" AG/IG	2114305
Alarmschaltgerät AL3 mit Behälter-Hochwassersensor		1586143

## Baumaße



- ① Anschluss für Druckrohrleitung  $\varnothing 25$
- ② Verschraubung für Zulauf DN40 ( $\varnothing 40$ )
- ③ Zulauf für Waschbecken ( $\varnothing 40$ )
- ④ Be- und Entlüftung mit Aktivkohle-Filter
- ⑤ Behälterdeckel (verschraubt)
- ⑥ Kabeldurchführung

Alle Maße in mm

Wir führen HOMA Pumpen

**HOMA**  
PUMPEN MIT SYSTEM

HOMA Pumpenfabrik GmbH  
Postfach 2263, D-53814 Neunk.-Seelscheid  
Tel. +49 (0) 22 47/702-0, Fax +49 (0) 22 47/702-44  
e-mail: info@homa-pumpen.de  
www.homapumpen.de

Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!