

## Diamant-Kernbohrereinheit DBE 182

### Die Einheit für Bohrungen bis $\varnothing 202$ mm

#### ANWENDUNG:

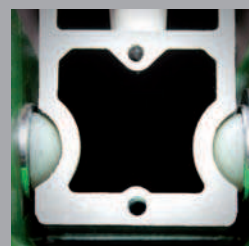
- Nassbohren in armierten Beton, Naturstein und Asphalt
- Elektroinstallation, Sanitär- und Heizungsbau, Hoch- und Tiefbau, Montagebau

#### MERKMALE:

- Elektronik – Sanftanlauf, Temperatur- und Überlastabschaltung, Überlast-LED, Drehzahlkonstanthaltung
- Service-LED – rechtzeitiger Hinweis zum Wechsel der Kohlebürsten (leuchtet ca. 10 Betriebsstunden vor Abschaltung)
- 3-Gang Ölbadgetriebe – optimale Schmierung in allen Arbeitspositionen durch speziell entwickelte Ölpumpe sowie abgestimmtes Drehmoment-Drehzahl-Verhältnis für alle Durchmesser
- Mechanische Sicherheitskupplung
- Kombispindel mit integrierter Aufnahme für Zentrierstange – schnelles, präzises Anbohren
- PUR-Baustellenkabel – widerstandsfähig für den harten Baustelleneinsatz
- Integrierte Libellen auf Maschine und am Schlitten, Skalierung und Bohrlochmittenanzeiger am Bohrständer – exaktes Arbeiten
- Schnellaufnahmesystem – werkzeugloses Einsetzen des Motors in den Bohrständer
- Bohrsäule stufenlos schwenkbar bis  $45^\circ$
- Kompakter Kombifuß – Befestigung mit Dübel oder Vakuum (Vakuumsatz erforderlich)
- Vorschubhebel rechts/links umsteckbar – einfacher Wechsel der Bedienseite
- Radachse nachrüstbar (Zubehör) – einfacher Transport



TECHNISCHE DATEN	DBE 182
Leistungsaufnahme	2.300 W
Nennspannung	230 V ~
Nenn Drehzahl	480/1.080/2.350 min <sup>-1</sup>
Bohrdurchmesser	12-202 mm (optimal 182 mm)
Werkzeugaufnahme	G $\frac{1}{2}$ " innen + $\frac{1}{4}$ " außen
Säulenlänge	995 mm
Hub	700 mm
Gewicht Bohreinheit	20,7 kg
Bestellnummer	03E34000
Lieferumfang	EBM 182/3 + BST 182 V/S ohne Bohrkronen



BST 182 V/S:  
auf vier Spezialkugeln gelagerter Schlitten