

MESSLATTEN FÜR ROTATIONSLASER

- Die Laserlatte ist die optimale Latte zur Bestimmung eines Niveaus: Die Laserlatte mit dem Empfänger an der Null-Markierung wird bis zur Empfangsebene ausgezogen, eine weitere Skala an der Vorderseite zeigt Ihnen die Höhe des Null-Niveaus zum Bodenpunkt der Latte an.
- Die zweifarbige Vorderseite erleichtert die Bestimmung von Niveaudifferenzen. Der obere Teil ist absteigend von 50 cm bis 0 cm unterteilt und rot unterlegt. Der untere Teil dagegen ist silber unterlegt und aufsteigend von 0 cm bis 50 cm unterteilt. Der Empfänger wird entlang der Skalierung bis zur Empfangsebene verschoben, so lassen sich Abweichungen vom Niveau in Windeseile feststellen.
- Leicht zu tragendes Aluminiumprofil – liegt einwandfrei in der Hand.
- Silber eloxiertes Aluminiumprofil, geschützt gegen jegliche Witterungseinflüsse.
- Schnelle Fixierung der Laserlatte auf der korrekten Höhe mit einer Feststellschraube.
- Inklusive Tasche und Libelle.
- In drei Versionen erhältlich: Latte ohne Adapter, Latte mit Gleitadapter (Schraubklemmung), Latte mit Gleitadapter (Klemmhebel).



VORTEILE

- Einfaches und schnelles Handling für zuverlässige Niveauekontrolle.
- Geringes Gewicht für ermüdungsfreies Arbeiten.



TECHNISCHE DATEN

Länge	130 – 240 cm
Gewicht	1.000 g
Latte mit Gleitadapter / Schraubkl.	Art.-Nr. 18701000
Länge	130 – 240 cm
Gewicht	1.300 g
Latte mit Gleitadapter / Klemmhebel	Art.-Nr. 18702000
Länge	130 – 240 cm
Gewicht	1.300 g
Laserlatte mit Adapter	Art.-Nr. 18700000



ZUBEHÖR

Für Arbeiten mit der Laserlatte ist optional ein Betonierteller erhältlich:

- Betonierteller, Art.-Nr. 18915000.

