

## POWER STAHL

Schnellhärtende 2-Komponenten-Knetmasse zur Reparatur und Rekonstruktion von Metall (Eisen, Stahl, Guss, Aluminium, Legierungen u.v.m.), Keramik-, Beton-, Holz- und Kunststoffteilen.

### EINSATZBEREICHE:

Zum Verkleben, Füllen und Dichten von Rissen, Löchern, Fehlbohrungen, Lunkerstellen sowie zur Reparatur und Rekonstruktion von Metall (Eisen, Stahl, Guss, Aluminium, Legierungen u.v.m.), Keramik-, Beton-, Holz- und Kunststoffteilen. Für schnelle, dauerhafte Reparaturen in vielen Bereichen, z. B.: Ölwanne, Tank, Auspuff, Kühler, Rohre, Gewinde, Behälter, Dachrinne, Karosserie- und Blechteile.

**PKW – LKW – Caravan:** Ölwanne, Tank, Auspuff, Kühler, Rohre, Gewinde, Behälter, Karosserie- und Blechteile

**Industrie:** Reparatur und Rekonstruktion von Formen, Rohren, Gewinden, Metall- und Maschinenteilen

**Sport – Hobby – Haushalt – Modellbau:** Boote, Sportgeräte, Möbelteile, Vasen, Behälter, Rohre, Dachrinnen

### EIGENSCHAFTEN:

- einfache Anwendung durch ausgezeichnete Haftung
- universell einsetzbar im Innen- und Außenbereich
- nicht rostend
- schnelle Aushärtung, auch auf feuchtem Untergrund sowie unter Wasser
- witterungs-, UV- und alterungsbeständig
- beständig gegen Wasser, Salzwasser, Öl, Kraftstoff und viele Chemikalien
- nachbearbeitbar, z. B. Schleifen, Bohren, Gewindeschneiden, Sägen und Lackieren
- extrem hohe Festigkeit und ausgezeichnete Haftung auch zu anderen Materialien

### TECHNISCHE DATEN:

<b>Basis</b>	Epoxydharz
<b>Mischungsverhältnis</b>	1:1 (Volumen)
<b>Farbe</b>	grau
<b>Aushärtensystem</b>	2 Komponenten (Harz und Härter)
<b>Topfzeit/Verarbeitungszeit</b>	4 Minuten
<b>Handfestigkeit</b>	10 Minuten
<b>Aushärtung/Endfestigkeit</b>	30 Minuten
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-50°C bis +260°C
<b>Verarbeitungstemperatur</b>	+5°C bis +30°C
<b>Lagerfähigkeit</b>	18 Monate, kühl und trocken lagern

### GEBRAUCHSANWEISUNG:

Oberfläche/Reparaturstelle nach Möglichkeit anschleifen, mit PETEC Multi Cleaner (Art.-Nr. 82100 oder Art.-Nr. 82200) gründlich reinigen und entfetten. Erforderliche Menge von PETEC POWER Stahl abschneiden und transparente Schutzfolie entfernen. POWER Stahl kneten, bis eine einheitliche graue Farbe entsteht. Knetmasse innerhalb von drei Minuten direkt auf die Oberfläche/Reparaturstelle auftragen und fest andrücken, in Ritzen und Löcher einpressen. Bei feuchten oder nassen Flächen POWER Stahl kräftig in die Oberfläche/Reparaturstelle einarbeiten und so lange andrücken, bis die Knetmasse haftet. Um eine glatte Oberfläche zu erreichen, überschüssiges Material mit Wasser oder feuchtem Tuch abstreifen. *Sicherheitsdatenblatt beachten! (Download der PETEC-Datenblätter unter [www.petec.de](http://www.petec.de))*

**GEBINDEGRÖSSEN:**

		
<p><b>Art.-Nr. 97344</b></p>	<p><b>Art.-Nr. 97350</b></p>	<p><b>Art.-Nr. 97450</b></p>
<p>Verkaufs-Display 20 x 50 g Packung</p>	<p>50 g Packung</p>	<p>50 g Packung SB-Karte</p>