

## Wendeplatten Werkzeuge (WPL-Werkzeuge)

Zum Bearbeiten von Massivholz, Holz- und Plattenwerkstoffe sowie beschichtete Werkstoffe und Kunststoff.

## Reversible insert tools (WPL-Tools)

For processing solid wood, wood- and panel materials as well as coated materials and plastic.



Alle Werkzeuge werden nach DIN EN 847-1 gefertigt, welche für höchste Genauigkeit, Präzision und Produktsicherheit steht.

Als Ergebnis der Harmonisierung von unterschiedlichen Standards gilt seit 1997 in Europa die Norm DIN EN 847-1. Diese bezieht sich auf die sicherheitstechnischen Anforderungen von Maschinenwerkzeugen für die Holzbearbeitung in allen EU-Länder, inkl. der Mitgliedsländer des CEN verbindlich. Diese Norm ersetzt sämtliche bisherigen Normen und Vorschriften einzelner Länder.

Handvorschub MAN: Im Sinne der Unfallverhütung versteht man unter Handvorschub das Halten und Führen von Werkstücken oder Werkzeugen mit der Hand, auch unter Verwendung einer wegschwenk- oder wegschiebbaren, nicht mit dem Werkzeugantrieb verriegelten Vorschubeinrichtung oder eines handbetätigten Schiebeschlittens.

Merkmale der Fräswerkzeuge nach DIN EN 847-1:

- Spandickenbegrenzung: Schneidenüberstand von max. 1,1 mm bei Nichtrundform-Werkzeugen bzw. 3 mm bei Rundformwerkzeugen
- begrenzte Spanlückenweite
- weitgehend kreisrunde Werkzeugform

Entsprechende Werkzeuge sind hier im Katalog mit „MAN“ bzw. mit MAN-Logo gekennzeichnet.

Kennzeichnung der Werkzeuge: Entsprechend der europäischen Norm DIN EN 847-1 werden sämtliche Werkzeuge mit folgender Kennzeichnung ausgeliefert:

- Hersteller: Firmennamen oder Firmen Logo
- Vorschubart: MAN oder MEC (mech. Vorschub)
- Dimension: Durchmesser, Schnittbreite, Bohrung in mm
- Drehzahl: n min. bis n max. in U/min
- Auslieferungsdatum: verschlüsselt

All tools are manufactured to DIN EN 847-1 that means providing the highest accuracy, precision and product safety.

The norm DIN EN 847-1 is considered to result from harmonization of various standards since 1997 in Europe. It obligingly refers to safety requirements of machine tools for woodworking in all EU countries incl. CEN member states. This norm replaces all previous norms and rules of each country.

Manual feed MAN: in terms of accident control we understand that manual feed is the holding and directing work pieces by hand and also by usage of swivelling or sliding feed devices that are not locked with tool drive or manually operated sliding tables.

Characteristics of milling tools manufactured to DIN EN 847-1:

- Chip-thickness limited design: depth of cut from the maximum 1,1 mm for out of round tools or 3 mm for round tools
- limited chip width
- extensive circular tools

Corresponding tools are marked in the catalogue as „MAN“ or MAN-Logo.

Marking of tools: in accordance with European standard DIN EN 847-1 all tools are delivered with the following marking:

- Manufacturer: the name or logo of the company
- Type of feed: MAN or MEC (mech. feed)
- Dimension: diameter, cutting width, hole in mm
- Rotation speed: n min. to n max. in r/min
- The date of delivery: encoded



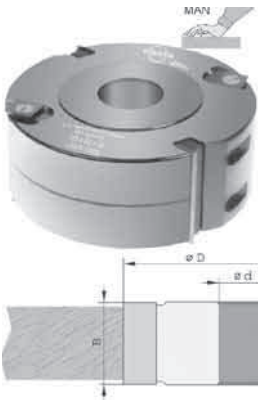
**1700**

**HW- (HM) Wendeplatten Falzmesserkopf Z=2+V4**

Anwendung: Falzen  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe, Kunststoff  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible Rebate cutters T=2+S4 (spurs)**

Application: Rebating  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite, plastic  
 Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1700 090 040 30	90	40	30	2+4	Z+V	Al = Aluminium	839489
1700 100 030 30	100	30	30	2+4	Z+V	Al = Aluminium	838734
1700 125 050 30	125	50	30	2+4	Z+V	Al = Aluminium	835610

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1700 090 040 30	1793401215	1792141420	1798 G3.1	1796 E6.3	1796 E5.2	1797 F3	1798 G2.2
1700 100 030 30	1793301215	1792141420	1798 G3.0	1796 E6.3	1796 E5.2	1797 F3	1798 G2.2
1700 125 050 30	1793501215	1792141420	1798 G3.2	1796 E6.3	1796 E5.2	1797 F3	1798 G2.2

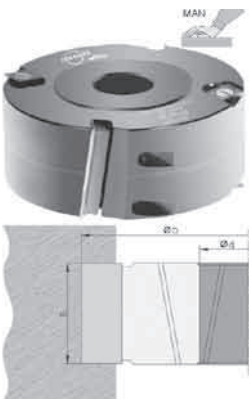
**1702**

**HW- (HM) Wendeplatten Falzmesserkopf Z=2+V4 ziehender Schnitt für ausrissfreie Kanten**

Anwendung: Falzen  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe, Kunststoff  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible Rebate cutters T=2+S4 (spurs) shear angle cut design for clean cut borders**

Application: Rebating  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite, plastic  
 Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1702 125 050 30	125	50	30	2+4	Z+V	Al = Aluminium	839496

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1702 125 050 30	1702501215	1792141420	1702 MK50	1796 E6.3	1796 E5.2	1797 F3	1798 G2.2

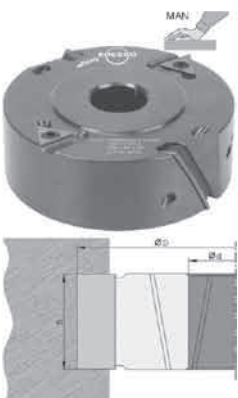
**1705**

**HW- (HM) Wendeplatten Falzmesserkopf Z=2+V4 gleichseitiger Achswinkel für ausrissfreie Kanten**

Anwendung: Falzen  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe, Kunststoff  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible Rebate cutters T=2+S4 (spurs) shear angle cut design for clean cut borders**

Application: Rebating  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite, plastic  
 Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1705 125 050 30	125	44	30	2+4	Z+V	Al = Aluminium	839502

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1705 125 050 30	1705501215	1705221920	1705 SK50	1796 E6.3	1796 E5.2	1797 F3	1798 G2.2

**1710**

**HW- (HM) Wendeplatten Spiralfügemesserkopf**

Anwendung: Vorschruppen, umfräsen geschweifeter Teile  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe, Kunststoff

**T.C.T. Reversible spiral jointing cutters**

Application: Rough-planning and routing out curved elements  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite, plastic

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1710 062 080 30	62	80	30			Al = Aluminium	835658
1710 080 080 30	80	80	30			Al = Aluminium	839533
1710 080 120 30	80	120	30			Al = Aluminium	839540

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vorschneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopfschraube	Schlüssel	Einstellehre
1710 062 080 30		1792141420			1796 E5.2	1797 F2	
1710 080 080 30		1792141420			1796 E5.2	1797 F2	
1710 080120 30		1792141420			1796 E5.2	1797 F2	



**1715**

**Schleifwalze aus Aluminium**

Anwendung: Für Schleifarbeiten  
 Werkstoff: Für sämtlich Werkstoffe  
 Nicht im Lieferumfang enthalten ist das Kugellager

**Grinding drum out of non-ferrous metal**

Application: For Grinding  
 Material: For all materials  
 not include is bearing

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1715 062 100 30	62	100	30			Al-Aluminium	845862

Ersatzteile passend für Schleifwalze mit Bestell-Nr	Kugellager
1715 062 100 30	1799623016



**1720**

**HW- (HM) Wendeplatten Schwenkmesserkopf Z=2 mit Getriebe, stufenlos verstellbar 90°**

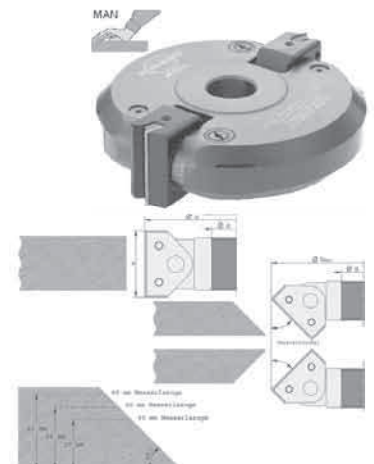
Anwendung: Fasen  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe, Kunststoff  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible adjustable chamfering cutter T=2 with gearbox infinitely adjustable on both sides 90°**

Application: Chamfering  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite, plastic  
 Implementation: MAN (manual feed)

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1720 160 050 30	160	50	30	2	Z	Al = Aluminium	839557

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vorschneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopfschraube	Schlüssel	Einstellehre
1720 160 050 30	1793501215		1798 G4.2	1796 E6.2		1797 F4	1798 G2.2



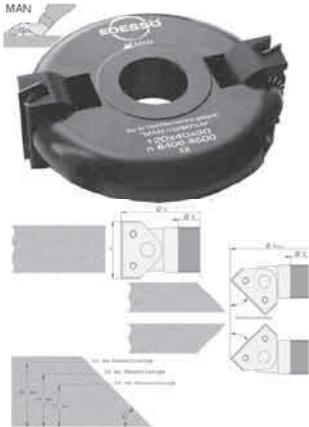
**1725**

**HW- (HM) Wendepplatten Schwenkmesserkopf Z=2 mit Raster, stufenlos verstellbar 90°**

Anwendung: Fasen  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe, Kunststoff  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible adjustable chamfering cutter T=2 with positive stops infinitely adjustable on both sides 90°**

Application: Chamfering  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite, plastic  
 Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1725 120 040 30	120	40	30	2	Z	Al = Aluminium	835672
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Schlüssel	Schlüssel	Einstelllehre
1725 120 040 30	1793401215		1798 G4.1	1796 E6.2	1797 F3	1797 F4	1798 G2.2

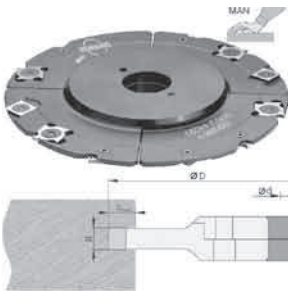
**1730**

**HW- (HM) Wendepplatten Verstellnutter Z=4+V4 Nuttiefe 38 mm**

Anwendung: Nuten  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible adjustable grooving cutter T=4+S4 (spurs) grooving depth 38 mm**

Application: Grooving  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
 Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1730 160 475 30	160	4-7,5	30	4+4	Z+V	Fe = Stahl	839632
1730 160 415 30	160	4-15	30	6+4	Z+V	Fe = Stahl	835696
1730 160 415 30 ist 3 tlg. mit Zwischenfräser							

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Räumer-schneide	HW-Vor-schneider	Mutter	Mutter	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1730 160 475 30	17911818195	1792141412	1796 00	1796 E1.1	1796 E3.1	1797 F1	
1730 160 415 30	17911818195	1792141412	1796 00	1796 E1.1	1796 E3.1	1797 F1	

Bestell-Nr	D	B	d	Ersatz Zwischenring für Verstellnutter	Barcode
1730 70 30 01	70	0,1	30	Zwischenring	839663
1730 70 30 02	70	0,2	30	Zwischenring	839670
1730 70 30 05	70	0,5	30	Zwischenring	839687
1730 70 30 10	70	1	30	Zwischenring	839694
1730 70 30 50	70	5	30	Zwischenring	839700

**1731**

**HW- (HM) Wendepplatten Zwischenfräser Z=2 passend für Type 1730**

Anwendung: Nuten  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible intermediate cutter T=2 use for type 1730**

Application: Grooving  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
 Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1731 160 007 30	160	7	30	2	Z	Fe = Stahl	838642
1731 160 015 30	160	15	30	2	Z	Fe = Stahl	838659
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1731 160 007 30	1790751215		1798 G1.1	1796 E4.1			1798 G2.1
1731 160 015 30	1790151215		1798 G1.5	1796 E4.1			1798 G2.1

**1732**

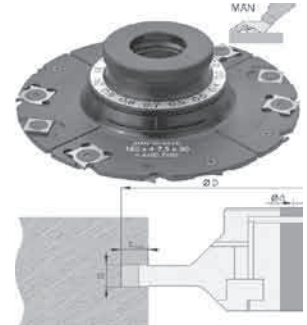
**HW- (HM) Wendepplatten Verstellnuter mit Gewindebüchse, Z=8+V4 Nuttiefe 45 mm**

Anwendung: Nuten  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible adjustable grooving cutter on threaded bush, T=8+S4 (spurs) grooving depth 45 mm**

Application: Grooving  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
 Implementation: MAN (manual feed)

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	4010912...	
1732 180 475 30	180	4-7,5	30	8+4	Z+V	Fe = Stahl	839717	
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Räumer-schneide	HW-Vor-schneider	Mutter	Mutter	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstellehre	
1732 180 475 30	17911818195	1792141412	1796 00	1796 E1.1	1796 E3.1	1797 F1		



**1734**

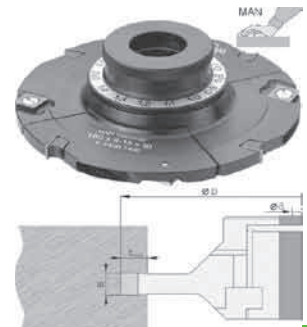
**HW- (HM) Wendepplatten Verstellnuter mit Gewindebüchse, Z=4+V4 Nuttiefe 45 mm**

Anwendung: Nuten  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible adjustable grooving cutter on threaded bush, T=4+S4 (spurs) grooving depth 45 mm**

Application: Grooving  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
 Implementation: MAN (manual feed)

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	4010912...	
1734 180 815 30	180	8-15	30	4+4	Z+V	Fe = Stahl	839724	
1734 180 125 30	180	12,5-24	30	4+4	Z+V	Fe = Stahl	839731	
1734 180 155 30	180	15,5-30	30	4+4	Z+V	Fe = Stahl	839748	
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstellehre	
1734 180 815 30	1790751215	1792141420	1798 G1.1	1796 E4.1	1796 E5.1	1797 F2	1798 G2.1	
1734 180 125 30	1790961215	1792141420	1798 G1.2	1796 E4.1	1796 E5.2	1797 F2	1798 G2.1	
1734 180 155 30	17341161215	1792141420	1798 G1.3	1796 E4.2	1796 E5.2	1797 F2	1798 G2.1	



**1736**

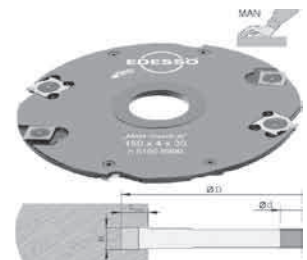
**HW- (HM) Wendepplatten Nutfräser Z=4+V4 Nuttiefe 49 mm**

Anwendung: Nuten  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible grooving cutter T=4+S4 (spurs) grooving depth 49 mm**

Application: Grooving  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
 Implementation: MAN (manual feed)

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	4010912...	
1736 150 004 30	150	4	30	4+4	Z+V	Fe = Stahl	839564	
1736 150 005 30	150	5	30	4+4	Z+V	Fe = Stahl	839571	
1736 150 006 30	150	6	30	4+4	Z+V	Fe = Stahl	839588	
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Räumer-schneide	HW-Vor-schneider	Mutter	Mutter	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstellehre	
1736 150 004 30	17911818195	1792141412	1796 E1.1	1796 00	1796 E3.1	1797 F1		
1736 150 005 30	17911818195	1792141412	1796 E1.2	1796 00	1796 E3.2	1797 F1		
1736 150 006 30	17911818195	1792141412	1796 E1.1	1796 00	1796 E3.3	1797 F1		





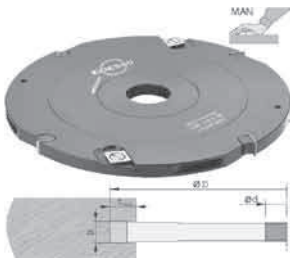
**1737**

**HW- (HM) Wendepplatten Nutfräser  
Z=4+V4  
Nuttiefe 49 mm**

Anwendung: Nuten  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible grooving cutter  
T=4+S4 (spurs)  
grooving depth 49 mm**

Application: Grooving  
Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1737 150 008 30	150	8	30	4+4	Z+V	Al = Aluminium	839595
1737 150 010 30	150	10	30	4+4	Z+V	Al = Aluminium	839601
1737 150 012 30	150	12	30	4+4	Z+V	Al = Aluminium	839618

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1737 150 008 30	1790751215	1792141420	1798 G1.1	1796 E4.1	1796 E5.1	1797 F2	1798 G2.1
1737 150 010 30	1790961215	1792141420	1798 G1.2	1796 E4.1	1796 E5.2	1797 F2	1798 G2.1
1737 150 012 30	17341161215	1792141420	1798 G1.3	1796 E4.1	1796 E5.2	1797 F2	1798 G2.1

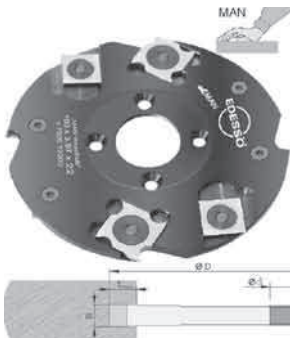
**1739**

**HW- (HM) Wendepplatten Lamello Nutfräser  
Z=4+V4**

Anwendung: Nuten (Lamello)  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible Lamello grooving cutter  
T=4+S4 (spurs)**

Application: Grooving (Lamello)  
Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1739 100 397 22	100	3,97	22	4+4	Z+V	Fe = Stahl	839625

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Räumer-schneide	HW-Vor-schneider	Mutter	Mutter	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1739 100 397 22	17911818195	1792141412	1796 E1.1	1796 00	1796 E3.1	1797 F1	

**1740**

**HW- (HM) Wendepplatten Spitzverleimfräser  
Z=2**

Anwendung: Leimverbindungen  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible V glue joint cutter  
T=2**

Application: Glue jointing  
Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1740 120 050 30	120	50	30	2	Z	Al = Aluminium	839755

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Senkkopf-schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1740 120 050 30	1740501215		1740 SK40	1796 E6.3		1797 F3	

1742

**HW- (HM) Wendepplatten Trapez-Verleimfräser Z=2**

Anwendung: Leimverbindungen  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible glue joint cutter T=2**

Application: Glue jointing  
 Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
 Implementation: MAN (manual feed)

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1742 130 060 30	130	60	30	2	3 Zahn	Al = Aluminium	839779
1742 130 060 31	130	60	30	2	1 Zahn	Al = Aluminium	839793
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Anschlag-Schraube	Schlüssel	Einstellehre
1742 130 060 30	1742602420		1742 SK60	1796 E6.3	1796 E3.4	1797 F3	
1737 130 060 31	1742602421		1742 SK60	1796 E6.3	1796 E3.4	1797 F3	



1750

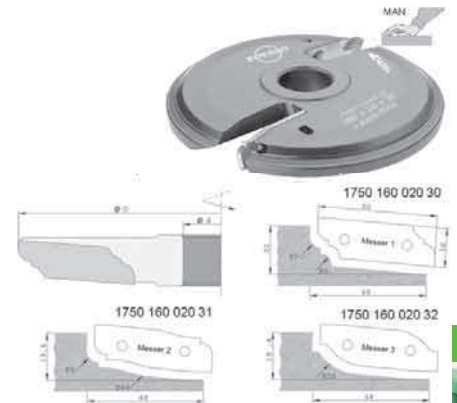
**HW- (HM) Wechselplatten Abplattfräser Z=2**

Anwendung: Abplattungen  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible panel raising cutter T=2**

Application: Raised panels  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: MAN (manual feed)

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1750 160 020 30	160	20	30	2	Z	Al = Aluminium	839816
1750 160 020 31	160	20	30	2	Z	Al = Aluminium	838857
1750 160 020 32	160	20	30	2	Z	Al = Aluminium	838864
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Vor-schneider	Spannkeil	Gewindestift	Schraube	Schlüssel	Einstellehre
1750 160 020 30	1750501620				1750 SR	1797 F3	
1750 160 020 31	1750501621				1750 SR	1797 F3	
1750 160 020 32	1750501622				1750 SR	1797 F3	



1752

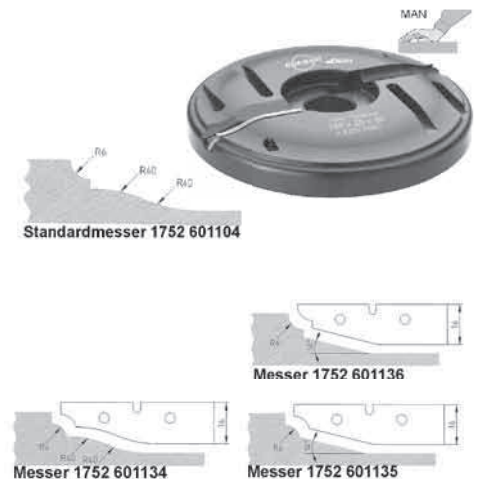
**HW- (HM) Wechselplatten Abplattfräser Z=2, bis zu 8 verschiedene Profile wählbar Standard montiert Messer Nr. 1**

Anwendung: Abplattungen  
 Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe  
 Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible panel raising cutter T=2, eight different profiles available equipped with knife no. 1752601104**

Application: Raised panels  
 Material: Solid wood, woodwork material  
 Implementation: MAN (manual feed)

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1752 180 025 30	180	25	30	2	Z	Al = Aluminium	839830
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer		Spannkeil	Gewindestift		Schlüssel	
1752 180 025 30	1752 601104		1752 SK57	1796 E6.3		1797 F3	
	1752 601130		1752 SK57	1796 E6.3		1797 F3	
	1752 601131		1752 SK57	1796 E6.3		1797 F3	
	1752 601132		1752 SK57	1796 E6.3		1797 F3	
	1752 601133		1752 SK57	1796 E6.3		1797 F3	
	1752 601134		1752 SK57	1796 E6.3		1797 F3	
	1752 601135		1752 SK57	1796 E6.3		1797 F3	
	1752 601136		1752 SK57	1796 E6.3		1797 F3	



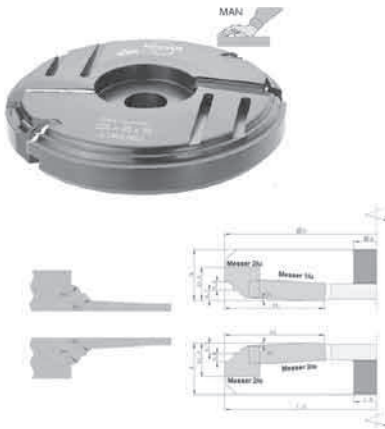
**1754**

**HW- (HM) Wechselplatten Abplattfräser  
Z=2+2 Umfangschneide + Profilwechselplatte  
Ausführung unten- oder obenliegende Messer**

Anwendung: Abplattungen  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe  
Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. Reversible panel raising cutter  
T=2+2 circle position + reversible profile blades  
version with top or bottom knives**

Application: Raised panels  
Material: Solid wood, woodwork material  
Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Messer im UZ	Ausführung Träger	Barcode	
1754 200 035 30	200	35	30	2+2	oben	Al = Aluminium	839922	
1754 200 035 31	150	10	30	4+4	unten	Al = Aluminium	839953	
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	HW-Umfangschneide	Spannkeil	Spannkeil	Anschlag-Schraube	Justierschraube	Gewindestift	Schlüssel
1754 200 035 30	1754500026	1754200028	1754 SK48	1754 SK18	1754 T15	1754 M6	1796 E6.3	1797 F4
1754 200 035 31	1754500026.10	1754200028.10	1754SK48.10	1754SK18.10	1754 T15	1754 M6	1796 E6.3	1797 F4

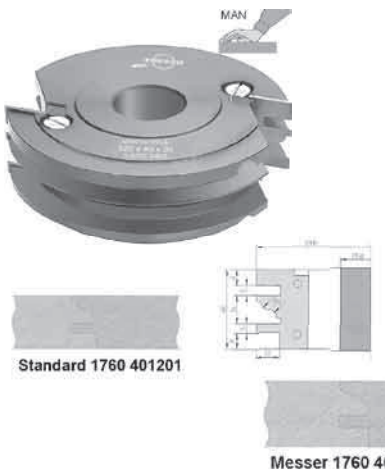
**1760**

**HW- (HM) Wechselplatten Konterprofil-Fräser  
Z=2**

Anwendung: Profile und Konterprofil  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe  
Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. counter profile cutter  
T=2**

Application: Profiles and counter profile moulding  
Material: Solid wood, woodwork material  
Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode	
1760 120 040 30	120	40	30	2	Z	Al = Aluminium	839984	
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	Profil-Nr.			Gewindestift	Anschlag-Schraube	Schlüssel	Einstelllehre
1760 120 040 30	1760 401201	Standard			1796 E6.3	17960000000	1797 F3	
	1760 401202	Profil 1202			1796 E6.3	17960000000	1797 F3	
	1760 401203	Profil 1203			1796 E6.3	17960000000	1797 F3	
	1760 401204	Profil 1204			1796 E6.3	17960000000	1797 F3	

**1770**

**HW- (HM) Wechselplatten Multiprofil-Fräser  
Z=2**

Anwendung: Profile  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe  
Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. multi profile cutter  
T=2**

Application: Profile battens  
Material: Solid wood, woodwork material  
Implementation: MAN (manual feed)



Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode	
1770 120 040 30	120	40	30	2	Z	Al = Aluminium	838970	
Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer		Spannkeil	Gewindestift	Anschlag-Schraube	Schlüssel	Einstelllehre	
1760 120 040 30	1770 4025201		1770 SK40	1796 E6.3	17960000000	1797 F3		



**1772**

**HW- (HM) Wechsellplatten Multi-Viertelstabfräser  
Z=2  
konkav**

Anwendung: Abrunden  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe  
Ausführung: MAN (manueller Vorschub)

**T.C.T. multi quarter rounding cutter  
T=2  
concave**

Application: Rounding  
Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite  
Implementation: MAN (manual feed)

Bestell-Nr	D	B	d	Z	Form	Ausführung Träger	Barcode
1772 120 020 30	120	20	30	2	Z	Al = Aluminium	839007

Ersatzteile passend für Fräser mit Bestell-Nr	HW-Messer	Radius	Spannkeil	Gewindestift	Anschlag-Schraube	Schlüssel	Einstellehre
1772 120 020 30	17722003 1772 2004 1772 2005 1772 2006 1772 2008 1772 2010	R = 3 mm R = 4 mm R = 5 mm R = 6 mm R = 8 mm R = 10 mm	1772 SK17	1796 E6.3	17960000000	1797 F3	



**1790**

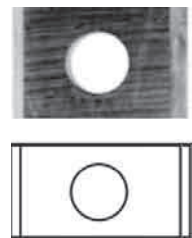
**HW- (HM) Wendeplatten  
2 schneidig**

Anwendung: für Wendeplattenwerkzeuge  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe

**T.C.T. reversible knives  
2 edged**

Application: For reversible tooling  
Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite

Bestell-Nr	L	B	S		Barcode
1790 75 12 15	7,5	12	1,5		840072
1790 96 12 15	9,6	12	1,5		840089
1790 12 12 15	12	12	1,5	4-schneidig/4 edged	840102
1790 15 12 15	15	12	1,5		840119
1790 20 12 15	20	12	1,5		840126



**1791**

**HW- (HM) Wendeplatten/Räumerplatten  
4 schneidig**

Anwendung: für Wendeplattenwerkzeuge  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe, beschichtete Werkstoffe

**T.C.T. Insert knives 4 edged  
Raker knife**

Application: For reversible tooling  
Material: Solid wood, woodwork material, laminated composite

Bestell-Nr	L	B	S		Barcode
1791 18 18 19 5	18	18	1,95		840133
1791 18 18 24 5	18	18	2,45		840140
1791 18 18 29 5	18	18	2,95		840157



**1792**

**HW- (HM) Wendeplatten/Vorschneider  
4 schneidig**

**T.C.T. insert knives 4 edged  
spur knife**

Anwendung: für Wendeplattenwerkzeuge  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe

Application: For reversible tooling  
Material: Solid wood, woodwork material



Bestell-Nr	L	B	S						
1792 14 14 12	14	14	1,2						840164
1792 14 14 20	14	14	2,0						840171

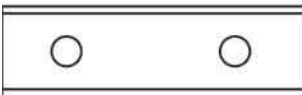
**1793**

**HW- (HM) Wendeplatten  
2 schneidig**

**T.C.T. Insert knives  
2 edged**

Anwendung: für Wendeplattenwerkzeuge  
Werkstoff: Massivholz, Plattenwerkstoffe

Application: For reversible tooling  
Material: Solid wood, woodwork material



Bestell-Nr	L	B	S						
1793 30 12 15	30	12	1,5						839090
1793 40 12 15	40	12	1,5						840188
1793 50 12 15	50	12	1,5						840195
1793 60 12 15	60	12	1,5						840201

**1796**

**HW- (HM) Wendeplatten-Zubehör  
Schrauben, Gewindestifte, Muttern, Anschlag-  
schrauben, Justierschrauben**

**T.C.T. reversible tools accessories  
Screws, screw thread-pens, nuts, stop screws,  
adjusting screws**

Anwendung: für Wendeplattenwerkzeuge

Application: For reversible tooling



Bestell-Nr	D	L							
1796 E1.1	11,8	1,8	T9					Mutter	839113
1796 E1.2	11,8	2,3	T9					Mutter	839120
1796 E1.3	11,8	2,8	T9					Mutter	839137
1796 E2	9,8	1,65	T9					Mutter	839144
1796 E3.1	M4	3,2	T9					Schraube	839151
1796 E3.2	M4	4,0	T9					Schraube	839168
1796 E3.3	M4	4,2	T9					Schraube	839649
1796 E3.4	M6	8,0	M6					Schraube	840027
1796 E4.1	M5	16						Gewindestift	839656
1796 E4.2	M8	12						Gewindestift	840034
1796 E5.1	M5	6,1						Senkkopfschraube	840041
1796 E5.2	M5	8						Senkkopfschraube	840058
1796 E6.1	M6	8						Gewindestift	840416
1796 E6.2	M6	10						Gewindestift	840423
1796 E6.3	M6	16						Gewindestift	840430
1796 E7	M4	6	M4					Schraube	840478


**1797**

**HW- (HM) Wendeplatten-Zubehör  
Schlüssel**

Anwendung: für Wendeplattenwerkzeuge

**T.C.T. reversible tools accessories  
allen wrench**

Application: For reversible tooling

Bestell-Nr	L	B	S				
1797 F1				T9			840485
1797 F2				SW 2,5			840522
1797 F3				SW 3,0			840539
1797 F4				SW 4,0			840546




**1798**

**HW- (HM) Wendeplatten-Zubehör  
Spannkeile, Einstelllehren**

Anwendung: für Wendeplattenwerkzeuge

**T.C.T. reversible tools accessories  
wedge, setting gauge**

Application: For reversible tooling

Bestell-Nr	L	B	S				
1798 G1.1	6,5	8	12	SK1.1	Spannkeil		840553
1798 G1.2	8,5	8	12	SK1.2	Spannkeil		840560
1798 G1.3	10,5	8	12	SK1.3	Spannkeil		840577
1798 G1.5	15		15	SK1.5	Spannkeil		840584
1798 G2.1	0,25				Einstellehre		840591
1798 G2.2	0,55				Einstellehre		840607
1798 G3.1	8	28	12	SK30/8	Spannkeil		840614
1798 G3.1	8	38	12	SK40/8	Spannkeil		840621
1798 G3.2	8	48	12	SK50/8	Spannkeil		840638
1798 G4.1	6	38	12	SK40/6	Spannkeil		840645
1798 G4.2	6	48	12	SK50/6	Spannkeil		840669




**1799**

**HW- (HM) Wendeplatten-Zubehör  
Anlaufringe, Kugellager, Sicherungsring**

Anwendung: für Wendeplattenwerkzeuge

**T.C.T. reversible tools accessories  
Butting rings, ball bearing rings, safety disk**

Application: For reversible tooling

Bestell-Nr	D	d	S				
1799 075 016 062	75	62	16		Anlaufring		840232
1799 080 016 062	80	62	16		Anlaufring		840249
1799 085 016 062	85	62	16		Anlaufring		840256
1799 090 016 062	90	62	16		Anlaufring		840263
1799 095 016 062	95	62	16		Anlaufring		840270
1799 100 016 062	100	62	16		Anlaufring		840287
1799 105 016 062	105	62	16		Anlaufring		840294
1799 110 016 062	110	62	16		Anlaufring		840300
1799 115 016 062	115	62	16		Anlaufring		846623
1799 120 016 062	120	62	16		Anlaufring		846630
1799 125 016 062	125	62	16		Anlaufring		846647
1799 130 016 062	130	62	16		Anlaufring		846654
1799 135 016 062	135	62	16		Anlaufring		846661
1799 140 016 062	140	62	16		Anlaufring		846678
1799 145 016 062	145	62	16		Anlaufring		840379
1799 150 016 062	150	62	16		Anlaufring		840386
1799 62 30 16	62	30	16		Kugellager		840218
1799 65 30	68	30	5,5		Sicherungsring		840225
6-tlg Anlaufringsatz in Holzkassette mit Kugellager + Sicherungsring							
1799 090 120 30	90, 100, 110, 120				6 tlg. Set		840393
9-tlg Anlaufringsatz in Holzkassette mit Kugellager + Sicherungsring							
1799 090 125 30	90, 100, 105, 110, 115, 120, 125				9 tlg. Set		840409

