

## Zimmerei-Bohrmaschine ZB 100 ES



Bestellnummer: 923601

EAN: 4032689116907

- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Äußerst robust
- ▶ Rechts-Linkslauf



### Technische Daten

Bohrtiefe	100 mm
Nennleerlaufdrehzahl	340 - 1450 1/min
Universal-Motor	230 V / 50 Hz
Nennaufnahme	1200 W
Gewicht	9 kg

### Lieferumfang

- 1 Sonderbohrgestell für Ringdübel-Bohrwerkzeuge; Best.-Nr. 039160
- 1 Aufnahmeschaft für Ringdübel-Bohrwerkzeuge; Best.-Nr. 039192
- 1 Anschlussleitung 10 m, Best.-Nr. 087378

## Einsatzgebiet

---

- ▶ Ring-Dübelbohrungen
- ▶ Ring-Keildübelbohrungen
- ▶ GEKA-Dübelbohrungen
- ▶ Kopfsenkereinsatz
- ▶ Materialeinsatz z. B.: Vollholz und Leimbinder

## Vorteil Nutzen

---

- ▶ Werkzeuglose Schnellarretierung - für einfachen und schnellen Werkzeugwechsel.
- ▶ Universalmaschine - für Ring-, Ringkeil- und GEKA-Dübel.
- ▶ Leistungsstarker Motor und hoher Qualitätsstandard - bedeutet für Sie: längere Lebensdauer.

## Beschreibung

---

Die ZB 100 ES für präzise Ausfräsungen aller gängigen Dübelarten bis 160 mm.

Die Drehzahl lässt sich dem jeweiligen Werkzeug-Durchmesser entsprechend stufenlos von 340 - 1450 1/min einstellen.

Das Sonderbohrgestell der ZB 100 ES bietet dabei größtmögliche Sicherheit.

Für Ihren Einsatz finden Sie bei uns selbstverständlich das optimale Werkzeug: z. B. Kopfsenker, GEKA-Bohrwerkzeug usw.

## Sonderzubehör / Werkzeuge



**Bohrgestell**  
bis 350 mm Bohrtiefe (ohne Bohrerführung)



**Zusatzgriff**  
komplett



**Innenschneider**



**Räumer**



**Ring-Keildübel-Bohrwerkzeug**  
für Ring-Keildübel



**Außenschneider**



**Bohrwerkzeug GEKA**



**Außenschneider**



**Messeraufnahmen**  
einzeln (3 Stück erforderlich)



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
12,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
15,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
19,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
23,5 mm Ø



**Kopfsenker**  
50 mm Ø, ohne Anschlag- und Schutzring, ohne Führungszapfen



**Adapter MK 2**  
zur Verwendung vorhandener Werkzeuge der  
Zimmerei-Bohrmaschine K



**Kopfsenker**  
80 mm Ø



**Kopfsenker**  
100 mm Ø

**Vorschneider-Wendeplatte (4 Stück)**



**Bohrgestell**  
bis 475 mm Bohrtiefe (ohne Bohrerführung)



**Ringdübel-Bohrwerkzeug**  
Größe I für 54 - 160 mm Ringdurchmesser



**Außenschneider**



**Messeraufnahme**  
einzeln (3 Stück erforderlich)



**Innenschneider**



**Räumer**



**Innenschneider**



**Räumer**



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
11,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
13,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
17,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
21,5 mm Ø



**Führungszapfen mit Tiefenstellung**  
25 mm Ø



**Kopfsenker**  
60 mm Ø



**Kopfsenker**  
70 mm Ø



**Austreiber**  
für MK 2

**Sechskantschaft**  
für Bohrmaschinen mit Bohrfutter



**HSS-Wendemesser**



erforderlich)  
14 x 14 x 2 mm

für Ø 50 mm, 20,6 x 15,5 x 2 mm



HSS-Wendemesser  
für Ø 60 mm, 25,4 x 15,5 x 2 mm



HSS-Wendemesser  
für Ø 80 mm, 35,2 x 15,5 x 2 mm



Anschlag- und Schutzring, montiert  
m. Inbusschl. f. Senker 50 - 70 mm Ø



Führungszapfen  
Ø 11,5 mm, für Kopfsenker



Führungszapfen  
Ø 13,5 mm, für Kopfsenker



Führungszapfen  
Ø 15,5 mm, für Kopfsenker



Führungszapfen  
Ø 17,5 mm, für Kopfsenker



Führungszapfen  
Ø 21,5 mm, für Kopfsenker



HSS-Wendemesser  
für Ø 70 mm, 30,2 x 15,5 x 2 mm



HSS-Wendemesser  
für Ø 100 mm, 45,2 x 15,5 x 2 mm



Anschlag- und Schutzring, montiert  
m. Inbusschl. f. Senker 80 - 100 mm Ø



Führungszapfen  
Ø 12,5 mm, für Kopfsenker



Führungszapfen  
Ø 14,5 mm, für Kopfsenker



Führungszapfen  
Ø 16,5 mm, für Kopfsenker



Führungszapfen  
Ø 19,5 mm, für Kopfsenker